

Instructions for Use

1. Preparation

- Ensure the asphalt crack filler is properly heated to the manufacturer's recommended temperature (typically 350–400°F for rubberized products)
- Inspect the pour pot:
 - Wheels roll freely
 - Valve opens/closes smoothly
 - Banding shoe is clean and not clogged
- Wear proper PPE:
 - Heat-resistant gloves
 - Long sleeves/pants
 - Safety glasses or face shield

2. Filling the Pour Pot

- Carefully transfer hot material from the melter into the pour pot.
- Do **not overfill**—leave space to prevent sloshing/spillage when moving.
- Close lid (if equipped) to retain heat.

3. Positioning the Tool

- Place the banding shoe directly over the crack.
- Align the shoe so it will straddle the crack evenly as you move forward.
- Keep the unit stable before opening flow.

4. Adjusting Flow

- Open the valve slowly to start material flow.
- Adjust until you get a steady, controlled stream—not dripping, not flooding.
- Test flow briefly before moving to ensure proper coverage.

5. Applying Sealant

- Push the pour pot forward at a steady walking pace.
- Keep the banding shoe centered over the crack.
- The shoe will:
 - Fill the crack
 - Apply a uniform band (typically 2–4 inches wide) over the surface
- Inspect the pour pot
- Maintain consistent speed to avoid over-application or thin spots

6. Stopping / Restarting

- Close the valve fully before stopping movement.
- When restarting:
 - Reposition over the crack
 - Open valve gradually again

7. Finishing

- Ensure all cracks are filled and banded evenly.
- Close valve completely when finished.
- Return unused material to melter if appropriate.

8. Cleaning & Maintenance

- While still warm:
 - Remove excess material from the banding shoe
 - Check valve for buildup
- Do not allow material to harden inside the valve or shoe.
- Store in a clean, dry area.

9. Safety Notes (Important)

- Hot rubberized crack filler can cause severe burns—handle with care.
- Never leave the valve open unattended.
- Keep bystanders clear of the work area.
- Avoid splashing when filling or moving the unit.



See product online at
www.bontool.com



1. Preparación

- Asegúrese de que el sellador de grietas esté calentado a la temperatura recomendada por el fabricante (normalmente 175–200°C / 350–400°F para productos de caucho).
- Inspeccione el equipo:
 - Las ruedas deben girar libremente
 - La válvula debe abrir y cerrar suavemente
 - La zapata de aplicación (banding shoe) debe estar limpia y sin obstrucciones
- Use equipo de protección personal (EPP):
 - Guantes resistentes al calor
 - Ropa de manga larga y pantalón largo
 - Gafas de seguridad o careta

2. Llenado del Recipiente

- Transfiera cuidadosamente el material caliente desde el calentador al recipiente.
- No lo llene en exceso—deje espacio para evitar derrames al moverlo.
- Cierre la tapa (si aplica) para mantener la temperatura.

3. Posicionamiento del Equipo

- Coloque la zapata directamente sobre la grieta.
- Alinee la zapata para que cubra la grieta de manera uniforme.
- Mantenga el equipo estable antes de abrir el flujo.

4. Ajuste del Flujo

- Abra la válvula lentamente para iniciar el flujo del material.
- Ajuste hasta lograr un flujo constante y controlado (evitar gúteo o exceso)
- Haga una prueba breve antes de avanzar.

5. Aplicación del Sellador

- Empuje el equipo hacia adelante a una velocidad constante.
- Mantenga la zapata centrada sobre la grieta.
- La zapata:
 - Rellena la grieta
 - Aplica una banda uniforme (aprox. 5–10 cm de ancho)
- Mantenga un ritmo constante para evitar exceso o falta de material.

6. Detener / Reiniciar

- Cierre completamente la válvula antes de detenerse.
- Para reiniciar:
 - Reubique el equipo sobre la grieta
 - Abra la válvula gradualmente

7. Finalización

- Verifique que todas las grietas estén correctamente rellenadas.
- Cierre completamente la válvula al terminar.
- Devuelva el material sobrante al calentador si es posible.

8. Limpieza y Mantenimiento

- Mientras el material aún esté caliente:
 - Limpie el exceso de la zapata
 - Revise acumulaciones en la válvula
- No permita que el material se endurezca dentro del equipo.
- Guarde en un área limpia y seca.

9. Seguridad (Importante)

- El material caliente puede causar quemaduras graves.
- Nunca deje la válvula abierta sin supervisión.
- Mantenga a otras personas alejadas del área de trabajo.
- Evite salpicaduras al llenar o mover el equipo.

